

Система дозирования MechaTron[®], серия М – Coni-Steel[®]



- Система объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов
- Улучшение выгрузки благодаря внутренней мешалке
- Грузоприёмный и дозирующий бункеры из коррозионно - и кислотостойкой стали
- Быстрый и лёгкий демонтаж для очистки и смены материала
- Встроенная электроника измерения, управления и регулирования
- Высокая точность и стабильность дозирования, лучше чем +/- 0,5%

Применение

Система дозирования MechaTron[®] применяется для непрерывного объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов: порошков, гранулята, стружки, хлопьев и волокна. Применяются во всех отраслях промышленности, преимущественно в производстве пластмасс и стиральных порошков, химической, пищевой промышленности, фармацевтике.

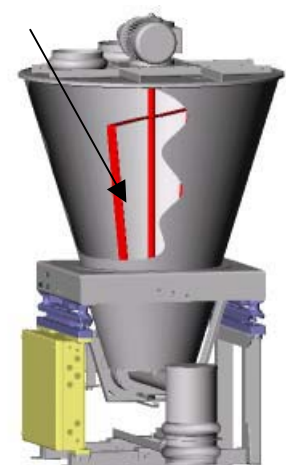
Конструкция

MechaTron[®] тип Coni-Steel[®] состоит из дозирующего бункера, находящейся внутри его мешалки, дозирующего элемента, грузоприёмного бункера и опорной конструкции. При гравиметрическом дозировании дозатор дополняется двумя весовыми модулями. Внутренняя мешалка перемешивает материал в бункере, обеспечивая бесперебойную подачу материала в дозирующий элемент.

В качестве дозирующих элементов используются дозирующие спирали и шнеки в одно – и двухвинтовом исполнении.

В зависимости от производительности и области применения предлагаются грузоприёмные бункеры различного размера. Весовые модули гравиметрического дозатора состоят из прецизионных весовых тензометрических датчиков в герметичной оболочке, со встроенной защитой от перегрузки, отрыва и кручения. Электроника обработки данных и регулирования встроена в механику, но может быть установлена и отдельно.

мешалка



Дозатор с интегрированной мешалкой

Принцип работы

Дозатор MechaTron® используется в качестве объемного или гравиметрического дозатора, действующего по принципу дифференциального дозатора.

У дифференциальных дозаторов действительная производительность определяется уменьшением веса в единицу времени. Регулятор сравнивает действительную производительность с установленной и регулирует дозирующий элемент.

Геометрия бункера с крутыми стенками и внутренней мешалкой обеспечивает бесперебойное дозирование, в том числе и тяжело текучих материалов, с высокой точностью и стабильностью дозирования.



Простой и быстрый демонтаж и сборка соприкасающихся с материалом деталей для смены материала и очистки с обратной рабочей стороны являются особыми преимуществами системы дозирования MechaTron® и запатентованы.

Технические характеристики

Соприкасающиеся с материалом металлические детали	Специальная сталь 1.4404 (316L)
Температура сыпучего материала	От -30°C до +100°C
Окружающая температура	От -10°C до +50°C
Плотность сыпучего материала	От 0,1 до 1,2 кг/дм ³
Допустимое давление	От -5 до 95 мбар
Рабочее давление	От -0,5 до 20 мбар
Производительность	От 5 до 9.500 дм ³ /ч
Точность дозирования	+/- 0,5% (Типично)
Стабильность дозирования	+/- 0,5% (Типично)
Приводы	Переменного тока для дозирующих элементов и агитаторов

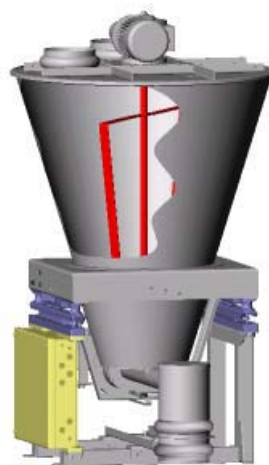
Варианты исполнения

Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный дозатор) Объёмный	Дозирующий бункер	Коррозионно – и кислотостойкая сталь 1.4404 (316L)
Дозирующие элементы	Дозирующие шнеки, спирали в одновинтовом, диаметр от 35 до 89 мм, и двухвинтовом исполнении, диаметр от 26 до 47 мм	Грузоприёмный бункер	Объём 75, 210 и 380 дм ³
Улучшение выгрузки	Находящаяся внутри вертикальная мешалка		

Расположение



Встроенный в платформу



Стоящий на платформе

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул. Васильковская 1, офис 115
03040 Киев

Тел.: +38 044 490-26-96

Факс: +38 044 490-26-97

E-mail: pua@schenckprocess.com.ua

<http://www.schenckprocess.com.ua>